

FRIAMAT



INSTRUKCJA OBSŁUGI
FRIAMAT® PRIME
FRIAMAT® BASIC

<http://www.aliaxis-ui.pl/>

1	Wstęp	
1.1	Instrukcje bezpieczeństwa i wskazówki	6
1.2	Użytkowanie zgodnie z przeznaczeniem	6
2	Bezpieczeństwo	7
2.1	Niezawodność działania	7
2.2	Obowiązki użytkownika	7
2.3	Źródła zagrożenia	8
2.4	Zasilanie	8
2.5	Agregat	9
2.6	Przedłużacz	10
2.7	Otwieranie urządzenia	10
2.8	Środki bezpieczeństwa w miejscu pracy	10
2.9	Nagła konieczność	10
3	Informacje podstawowe	11
3.1	Budowa/części	11
3.2	Tabliczka znamionowa	11
3.3	Czytnik kodu	12
3.4	Skaner kodu kreskowego	12
3.5	Końcówka ochronna interfejsu danych	13
3.6	Czujnik temperatury	13
3.7	Działanie wentylatora	13
3.8	Sygnaly dźwiękowe	14
3.9	Dane techniczne	14
3.10	Automatyczna aktywacja terminu przeglądu	16
3.11	Transport/magazynowanie/wysyłka	16
4	Procedura “zgrzewanie”	16
4.1	Ustawienie, podłączenie i uruchomienie	16
4.2	Wczytywanie kodu kreskowego	17
4.3	Inicjowanie procesu zgrzewania	18

5	FRIAMAT Basic	19
5.1	Objaśnienie przycisków funkcyjnych	19
5.2	Objaśnienie symboli na wyświetlaczu	20
5.3	Menu “Ustawienia podstawowe”	20
5.4	Menu “Informacja”	21
5.5	Menu „Awaryjne wprowadzanie danych”	21
6	FRIAMAT Prime	22
6.1	Objaśnienie przycisków funkcyjnych	22
6.2	Układ wyświetlacza (ekran główny)	23
6.3	Objaśnienie przycisków funkcyjnych	24
6.4	Objaśnienie komunikatów stanu	25
6.5	Objaśnienie symboli ekranu głównego	26
6.6	Menu “Ustawienia główne”	26
6.6.1	Dokumentacja	27
6.6.2	Godzina	27
6.6.3	Data	27
6.6.4	Język	27
6.6.5	Język protokołu	28
6.6.6	Głośność sygnału	28
6.7	Menu „Awaryjne wprowadzanie”	28
6.8	Menu „Przebieg zgrzewania”	28
6.8.1	Numer budowy	29
6.8.2	Paszport zgrzewacza	29
6.8.3	Infotekst	30
6.8.4	Uwaga 1	30
6.8.5	Uwaga 2	30
6.8.6	Wykonawca	31
6.8.7	Traceability	31
6.8.8	Numer rury	31
6.8.9	Długość rury	31
6.8.10	Dane GPS	31
6.8.11	Zgrzew	31
6.8.12	Obierak	31



6.9	Menu "Dane"	32
6.9.1	Transmisja	32
6.9.2	PDF	33
6.9.3	CSV	33
6.9.4	Kasowanie	
6.10	Menu „Informacja”	34
6.11	Menu „Formatować”	34
6.12	Opcje podczas zgrzewania	35
6.12.1	Identyfikacja (ID)	35
6.12.1.1	Numer budowy	35
6.12.1.2	Paszport zgrzewacza	36
6.12.1.3	Numer bieżący	36
6.12.1.4	Numer zgrzewu	36
6.12.1.5	GPS 1-3	37
6.12.2	Kod kreskowy traceability/numer rury/ długość rury	38
6.12.3	Infotekst, uwaga 1, uwaga 2, wykonawca	39
6.12.4	Obierak	39
6.13	SUPERVISOR	40
6.13.1	Ustawienia główne	41
6.13.1.1	Dokumentacja	41
6.13.1.2	Godzina	41
6.13.1.3	Data	41
6.13.1.4	Zabezpieczenie danych	42
6.13.1.5	Termin przeglądu	42
6.13.1.6	Tryb	42
6.13.1.7	*Język*	42
6.13.1.8	Ustawianie awaryjne	42
6.13.1.9	Wskazanie energii	42
6.13.1.10	Głośność sygnału	42

6.13.2	Przebieg zgrzewania	43
6.13.2.1	Traceability	43
6.13.2.2	Infotekst	43
6.13.2.3	Uwaga 1	43
6.13.2.4	Uwaga 2	43
6.13.2.5	Wykonawca	44
6.13.2.6	Dane GPS	44
6.13.2.7	Zgrzew	44
6.13.2.8	Numer bieżący	44
6.13.2.9	Numer budowy	44
6.13.2.10	Paszport zgrzewacza	44
6.13.2.11	Display rura zeszkobana	44
6.13.2.12	Obierak	45
6.13.3	Ustawienia fabryczne	45
6.13.4	PIN	45
6.13.5	Pokazać (opór)	46
7	Gwarancja / konserwacja / wyłączenie z eksploatacji	46
7.1	Gwarancja	46
7.2	Konserwacja i pielęgnacja	46
7.3	Wyłączenie z eksploatacji	47
8	Komunikaty błędów / ostrzeżenia / informacje	48
9	Załącznik	51
9.1	Zalecany osprzęt (opcje)	51
9.2	Autoryzowany serwis	51
9.3	Aktualizacje niniejszej instrukcji	51

1 Wstęp

1.1 Instrukcje bezpieczeństwa I wskazówki

Niniejsza instrukcja obsługi zawiera następujące symbole z ostrzeżeniami:

Symbol	Znaczenie
 OSTRZEŻENIE!	Zagrożenie dla ludzi. Nieprzestrzeganie może spowodować śmierć lub poważne obrażenia.
 UWAGA!	Zagrożenie dla ludzi. Nieprzestrzeganie może powodować lekkie lub umiarkowane obrażenia.
WSKAZÓWKA	Zagrożenie dla obiektów. Nieprzestrzeganie może spowodować uszkodzenia obiektów.
INFORMACJA	Wskazówki dotyczące sposobu użytkowania i inne przydatne informacje. Nieprzestrzeganie nie może spowodować obrażeń ciała lub doprowadzić do uszkodzenia przedmiotów.

1.2 Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem

Zgrzewarki elektrooporowe FRIAMAT są przeznaczone do zgrzewania przy maksymalnym napięciu 48 V złączek jak poniżej:

- Bezpiecznych złączek FRIALEN - z rurami ciśnieniowymi z PE-HD (SDR 17-7)
- Złączek FRIALEN XL o dużych średnicach z rurami ciśnieniowymi z PE-HD (SDR 17-7) oraz
- Złączek FRIAFIT z rurami z PE-HD (SDR17-33)

Zgrzewarką FRIAMAT można także zgrzewać złączki innych producentów, o ile zaopatrzone są w 24 cyfrowy kod kreskowy zgodny z ISO13950: 2007-03. Należy kontrolować moce znamionowe i dane techniczne zarówno złączek jak i zgrzewarek FRIAMAT (patrz rozdział 3.9 "Dane techniczne").

Do użytkowania zgodnego z przeznaczeniem należy także przestrzeganie:

- wszystkich zaleceń zawartych w niniejszej instrukcji obsługi,
- ogólnych i szczegółowych wytycznych dotyczących złączek elektrooporowych oraz
- obowiązujących przepisów BHP, przepisów w zakresie ochrony środowiska, regulacji prawnych oraz wszystkich standardów, praw i dyrektyw obowiązujących w danym kraju.

2 Bezpieczeństwo

2.1 Niezawodność działania

Zgrzewarki FRIAMAT są skonstruowane zgodnie z obecnym stanem techniki, z wymogami ISO12176-2 i obowiązującymi zasadami bezpieczeństwa oraz wyposażone w odpowiednie układy zabezpieczające. Poza tym zgrzewarki FRIAMAT są wszechstronnie testowane zgodnie z niemieckimi przepisami dotyczącymi bezpieczeństwa pracy z urządzeniami elektrycznymi. Przed wysyłką do klienta zgrzewarki FRIAMAT są dodatkowo testowane pod względem funkcjonalności i bezpieczeństwa. W przypadku nieumiejętnej obsługi lub niewłaściwego użycia mogą jednak wystąpić:

- zagrożenie zdrowia operatora,
- uszkodzenie zgrzewarki FRIAMAT bądź innych przedmiotów,
- spadek efektywności pracy zgrzewarki FRIAMAT.

Ze względów bezpieczeństwa zabrania się:

- wszelkich modyfikacji i zmian konstrukcyjnych zgrzewarek FRIAMAT
- pracy ze zgrzewarką FRIAMAT z uszkodzonymi plombami.

Nieprzestrzeganie powyższych skutkuje brakiem prawa do roszczeń z tytułu gwarancji.

2.2 Obowiązki użytkownika

Tylko przeszkolony personel może obsługiwać zgrzewarki FRIAMAT. Operator jest odpowiedzialny za osoby trzecie znajdujące się w obszarze pracy zgrzewarki. Użytkownik ma obowiązek:

- udostępnić operatorowi instrukcję obsługi oraz
- upewnić się, że została ona przeczytana ze zrozumieniem.

Instrukcja obsługi powinna być dostępna na miejscu użytkowania narzędzia (zalecana kieszeń wewnętrzna w skrzyni transportowej). Instrukcja ta musi być dostępna dla operatora za każdym razem, gdy jest taka potrzeba.

2.3 Źródła zagrożenia

Ostrzeżenie!



Niebezpieczeństwo porażenia prądem elektrycznym z elementami pod napięciem! Zagrożenie życia!

- Nigdy nie zostawiać zgrzewarki FRIAMAT bez nadzoru.
- Natychmiast wymienić uszkodzoną obudowę, przewody łączące i przedłużacze. Nie używać uszkodzonej zgrzewarki FRIAMAT.
- Przed rozpoczęciem konserwacji i serwisu należy bezwzględnie odłączyć urządzenie od prądu.
- Prace konserwacyjne i naprawcze powinny być wykonywane przez autoryzowany serwis FRIATEC.
- Zgrzewarki FRIAMAT należy podłączać pod napięcie robocze zgodne z danymi na tabliczce znamionowej.
- Podłączyć wyłącznik różnicoprądowy (RCD), gdy jest to wskazane.
- Nie usuwać urządzeń zabezpieczających w trakcie eksploatacji.
- Niezwłocznie usuwać wszelkie usterki.

Ostrzeżenie!



Niebezpieczeństwo pożaru i wybuchu w przypadku kontaktu z materiałami łatwopalnymi!

- Przechowywać z dala od łatwopalnych cieczy i gazów.
- Nie eksploatować w strefie zagrożonej wybuchem (np. tam gdzie mogą się gromadzić łatwopalne gazy, opary rozpuszczalnika czy zapalne pyły)
- Nigdy nie zostawiać zgrzewarki FRIAMAT bez nadzoru.

2.4 Zasilanie

Na zewnątrz (na budowach), gniazdka elektryczne powinny być wyposażone w urządzenia zabezpieczające przed różnicami prądu (RCD). Należy tutaj przestrzegać przepisów regulujących używanie RCD.

Wskazówka

Przed podłączeniem do prądu należy sprawdzić napięcie wejściowe. Zgrzewarka FRIAMAT została zaprojektowana dla napięcia wejściowego w zakresie 190–250 V!

2.5 Agregat

Wskazówka

Należy używać wyłącznie agregatów przemysłowych przeznaczonych do pracy na budowach. Należy przestrzegać instrukcji obsługi generatora!

Zastosowanie agregatów musi być zgodne z DVGW-arkusz GW308, VDE0100 część 728 oraz przepisami i wytycznymi obowiązującymi w danym kraju.

Informacja

Wymagana moc znamionowa agregatu jest uzależniona od największej stosowanej złączki, od warunków przyłączeniowych, warunków otoczenia i właściwego typu agregatu (jego charakterystyki). Ponieważ agregaty różnych typoszeręgów wykazują bardzo różnorodne charakterystyki regulacyjne, przydatność agregatu tylko na podstawie mocy znamionowej nie zawsze może być gwarantowana.

W przypadkach wątpliwych (np. nowe zakupy) należy pytać w autoryzowanych stacjach serwisowych.

Stosować tylko agregaty, które pracują z częstotliwością w zakresie 44-66 Hz.

Najpierw włączyć agregat i na pół minuty pozostawić bez obciążenia. Wyregulować ewent. napięcie biegu jałowego i ograniczyć do wartości napięcia podanego w dokumentacji technicznej agregatu. Bezpiecznik sieciowy agregatu – min. 16 A (zwłoczny)

Wskazówka

Podczas zgrzewania nie podłączać do generator prądu żadnego innego urządzenia!

Po zakończeniu zgrzewania, najpierw odłączyć wtyczkę urządzenia od generatora i dopiero wtedy można wyłączyć generator.

2.6 Przedłużacz

Przy stosowaniu przedłużacza zwracać uwagę na odpowiedni jego przekrój:

- 2,5 mm² do 50 m długości
- 4 mm² do 100 m długości.

Wskazówka

Niebezpieczeństwo przegrzania przedłużacza!

Przy zastosowaniu przedłużacza należy go całkowicie rozwinąć.

2.7 Otwieranie urządzenia

Ostrzeżenie!



Niebezpieczeństwo porażenia prądem! Zagrożenie życia!

- Nie otwierać nigdy zgrzewarki FRIAMAT, gdy jest ona pod napięciem!
- Zgrzewarki FRIAMAT mogą być otwierane wyłącznie przez personel autoryzowanych stacji serwisowych!

2.8 Środki bezpieczeństwa w miejscu pracy

Należy chronić kable przed ostrymi krawędziami. Nie należy narażać zgrzewarek FRIAMAT na duże obciążenia mechaniczne. Zgrzewarki FRIAMAT są bryzgoszczelne. Nie mogą jednak być zanurzane w wodzie.

2.9 Nagła konieczność

W razie nagłej konieczności natychmiast przełączyć główny wyłącznik na „OFF“ i odłączyć zgrzewarkę FRIAMAT od napięcia zasilającego.

3 Informacje podstawowe

3.1 Budowa/części



- | | |
|--|--|
| 1 Wyłącznik główny | 4 Szczeliny wentylacyjne (wlot powietrza) |
| 2 Kable do zgrzewania z czytnikiem lub skanerem kodu | 5 Interfejs danych (USB) z końcówką ochronną |
| 3 Przednia folia z wyświetlaczem i przyciskami funkcyjnymi (napis FRIAMAT Prime) | 6 Tylna kieszeń |
| | 7 Kabel zasilania |
| | 8 Szczeliny wentylacyjne (wylot powietrza) |

3.2 Tabliczka znamionowa

Tabliczka znamionowa zawiera dane charakterystyczne dla zgrzewarki FRIAMAT oraz unikalny numer urządzenia. Tabliczka znamionowa znajduje się pod kieszenią na tylnej stronie urządzenia.

3.3 Czytnik kodu

Czytnik należy trzymać lekko pochylony jak ołówek i przystawić do złączki przed etykietką. Następnie przejechać czytnikiem szybko i nieprzerwanie przez całą etykietkę i nieznacznie poza nią. Wczytywanie może następować od lewej strony w prawo lub od prawej w lewo.

Poprawne wczytanie kodu kreskowego urządzenie potwierdza sygnałem dźwiękowym. Jeżeli wczytanie nie uda się za pierwszym razem, należy powtórzyć próbę zmieniając kąt pochylecia czytnika względnie szybkość wczytywania.

Wskazówka

Chronić końcówkę czytnika przed uszkodzeniem i zanieczyszczeniami!

Stan końcówki czytnika ma bezpośredni wpływ na czytelność kodów kreskowych.

3.4 Skaner kodu kreskowego

Skaner kodu kreskowego wykorzystuje laser do odczytu kodów zgrzewania i traceability. Wystarczy wycelować skanerem na kod kreskowy i nacisnąć przycisk odczytu. Kod kreskowy jest skanowany czerwonym paskiem lasera, który musi przejść przez cały kod kreskowy, w miarę możliwości przez środek kodu kreskowego. Kod kreskowy nie zostanie odczytany poprawnie, gdy pasek światła czerwonego nie przejdzie przez cały kod kreskowy. Optymalne wyniki odczytu uzyskuje się, gdy skaner jest umieszczony w bliskiej odległości nad kodem kreskowym.

Prawidłowy odczyt



Błąd odczytu



Błąd odczytu



Źle wydrukowane lub lekko uszkodzone kody kreskowe można odczytać umieszczając skaner bezpośrednio nad kodem kreskowym, a następnie, przy wciśniętym przycisku odczytu, przesunąć skaner nad kodem. Gdy kod kreskowy zostanie wczytany poprawnie urządzenie wyemituje sygnał dźwiękowy, a kontrolka zaświeci na zielono na środku wczytywanego kodu kreskowego.

Wskazówka

Chronić końcówkę czytnika i okienko skanera przed uszkodzeniem i zanieczyszczeniami!

Stan okienka skanera ma bezpośredni wpływ na czytelność kodów kreskowych.

3.5 Końcówka ochronna interfejsu danych

Port USB znajduje się bezpośrednio pod nasadką ochronną. Ten interfejs danych funkcjonuje, jako port serwisowy i, w zgrzewarkach FRIAMAT Prime, jest także używany do odczytu i transferu protokołu zgrzewania. Końcówka ochronna dla interfejsu danych powinna być założona w czasie, gdy nie używa się portu, dzięki czemu nie dostaną się do niej zanieczyszczenia oraz wilgoć.

3.6 Czujnik temperatury

Zgrzewarki FRIAMAT mogą być stosowane wyłącznie do zgrzewania złąček elektrooporowych z kodem kreskowym. Gdy ten jest odczytywany, sterowana mikroprocesorem zgrzewarka FRIAMAT w pełni automatycznie reguluje i kontroluje dostarczaną energię oraz określa czas zgrzewania w zależności od temperatury otoczenia. Temperatura otoczenia jest stale mierzona przez czujnik temperatury umieszczony w kablu zgrzewającym (srebrna metalowa tuleja przy czytniku kodu lub w kieszeni skanera).

Zawsze należy się upewnić, że zarówno czujnik temperatury jak i zgrzewana złączka wystawione są na te same temperatury otoczenia. Uniknąć niekorzystnych sytuacji, przetwarzania. Należy unikać niekorzystnych sytuacji, w których czujnik temperatury znajdowałby się w słońcu a złączka w cieniu. Czujnik temperatury musi być chroniony przed uszkodzeniami.

3.7 Działanie wentylatora

Działanie wentylatora jest uzależnione od temperatury mierzonej przez radiator wewnątrz zgrzewarki. Wentylator włącza się automatycznie, kiedy radiator osiągnie pewną temperaturę. I to nie tylko w czasie, ale także między kolejnymi procesami zgrzewania lub po wznowieniu, w zależności od (poprzedniego) poziomu obciążenia. To zabezpiecza niezawodną i nieprzerwaną pracę, również w przypadku zgrzewania dużych średnic.

Informacja

Skrócenie czasu chłodzenia!

Szczególnie w przypadku serii zgrzewania jednego po drugim lub zgrzewania kształtek wymagającego dużego poboru mocy, należy pozostawiać zgrzewarkę FRIAMAT włączoną po każdym zgrzewaniu. To umożliwi radiatorowi zredukowanie temperatury.

3.8 Sygnały dźwiękowe

Zgrzewarki FRIAMAT potwierdzają wykonanie określonych czynności odpowiednim sygnałem akustycznym (1, 2, 3 lub 5 dźwięków). Sygnały te mają następujące znaczenia:

1 sygnał: potwierdzenie wczytania kodu kreskowego.

2 sygnały: proces zgrzewania zakończony.

3 sygnały: napięcie zasilania za niskie / za wysokie.

5 sygnałów: uwaga błąd, zwrócić uwagę na wyświetlacz!

Informacja

Dostrojenie dźwięku!

To sygnału akustycznego można ustawić w pozycji "wysoki" lub "niski" w menu "Ustawienia podstawowe" Patrz również rozdział 5.3 i 6.2.6.

3.9 Dane techniczne

Dane techniczne*	FRIAMAT Prime	FRIAMAT Basic
Zakres napięcia wejściowego	AC 190 V – 250 V	
Zakres częstotliwości	44 Hz...66 Hz	
Pobór prądu	AC 16 A max.	
Moc	3.5 kW	
Moc znamionowa agregatu dla złączek d 20–d160 d180–d900	~ AC 5.0 kW	
Bezpiecznik	16 A zwłoczny	
Obudowa	międzynarodowa klasa ochrony IP 54 DIN EN 60529 klasa ochrony I DIN EN 60335-1	
Kabel zasilający	5 m z wtyczką	
Kabel do zgrzewania	4 m z kontaktami przyłączeniowymi \varnothing 4 mm	
Kod kreskowy	kod 2/5 z przeplotem zgodnie z ANSI HM 10.8 M-1983 and ISO CD 13950/08.94 kod 128 zgodnie z ISO 12176-4	kod 2/5 z przeplotem zgodnie z ANSI HM 10.8 M-1983 and ISO CD 13950/08.94

Dane techniczne*	FRIAMAT Prime	FRIAMAT Basic
Zakres temperatury pracy**	-20 °C...+50 °C**	
Kontrola prądu zgrzewania	zwarcie 110 A przerwanie 0.25 x IN	
Napięcie zgrzewania	maks. DC 48 V	
Interfejs transferu danych	USB	nie
Service port	USB	USB
Protokołowanie danych zgrzewania i traceability	tak	nie
Format protokołów	Oprogramowanie FRIATRACE,PDF,CSV	nie
Pojemność pamięci	1000 protokołów	nie
Języki	bułgarski, chorwacki, czeski, duński, holenderski, angielski, estoński, fiński, francuski, niemiecki, węgierski, włoski, łotewski, litewski, polski, portugalski, rumuński, rosyjski, słowacki, słoweński, hiszpański, szwedzki, turecki	
Wymiary szer. x głęb. x wys.	260 x 500 x 340 mm	
Waga	ok. 12.8 kg	
Wyposażenie dodatkowe	Instrukcja obsługi, skrzynia do transportu, pamięć USB FRIATEC, paszport supervisor	Instrukcja obsługi, skrzynia do transportu
Klasyfikacja przepięciowa	Kategoria II	
Certyfikaty jakości	CE, ISO 9001, WEEE Reg. No. DE 49130851, RoHS	

*: Zastrzega się możliwość wprowadzenia zmian technicznych.

** : W przypadku zgrzewania złączek innych producentów bezwzględnie przestrzegać danych dotyczących zakresu temperatury pracy!

3.10 Automatyczna aktywacja terminu przeglądu

Funkcja przypominająca o terminie przeglądu (rekomendowany: 12 miesięcy, patrz również rozdział 7.2) zostanie automatycznie aktywowana przy pierwszym zgrzewaniu przy użyciu zgrzewarki FRIAMAT.

Informacja

Data kalibracji pojawia się na wyświetlaczu zgrzewarki i może się różnić od daty podanej na załączonych do zgrzewarki dokumentach!

3.11 Transport/magazynowanie/wysyłka

Dostawa zgrzewarki FRIAMAT następuje w aluminiowej skrzyni transportowej. Skrzynia chroni zgrzewarkę przed wilgocią. Zgrzewarkę transportować zawsze w aluminiowej skrzyni transportowej. Zakres temperatury składowania wynosi - 20 °C....+ 70 °C.

4 Procedura “Zgrzewanie”

4.1 Ustawienie, podłączenie i uruchomienie

Przed każdym użyciem zgrzewarki FRIAMAT należy się upewnić, że urządzenie nie jest uszkodzone i działa zgodnie ze swoją specyfikacją. Wszystkie części zgrzewarki muszą być prawidłowo zainstalowane i wszystkie warunki spełnione. Tylko wtedy zgrzewarka będzie działać prawidłowo. Zgrzewarka FRIAMAT może być używana na zewnątrz pod warunkiem, że zostanie odpowiednio zabezpieczona przed opadami i wilgocią.

1. Zgrzewarkę FRIAMAT ustawić na płaskim podłożu.
2. Przygotować złączkę i rurę przeznaczone do zgrzewania zgodnie z instrukcją montażu.
3. Zwrócić uwagę, by był dostęp do gniazdek wtykowych złączki w celu podłączenia wtyczek do zgrzewania.

Wskazówka

Niebezpieczeństwo przepalenia kabli!

Przed każdym użyciem należy dokładnie rozwinąć kable. Dotyczy to zarówno kabla zasilającego, kabla do zgrzewania jak i przedłużacza.

4. Podłączyć urządzenie do zasilania (sieć lub agregat) włączając wtyczkę do gniazdka.
5. Ewentualnie zastosować przedłużacz. Należy przy tym zwrócić uwagę na odpowiedni jego przekrój. (patrz również rozdział 2.6).
6. W przypadku zastosowania agregatu upewnić się, że agregat zabezpieczony jest bezpiecznikiem zwłocznym 16 A (patrz rozdział 2.5).
7. W przypadku używania agregatu, najpierw włączyć agregat i poczekać przez 30 sek., aż się rozgrzeje.
8. Włączyć wyłącznik główny.

Wskazówka

Niebezpieczeństwo przypalenia!

Powierzchnie styku w złączce i wtyczkach muszą być zawsze czyste. Zanieczyszczone styki mogą powodować zapiecenie wtyczek w elektrozłączce i ich uszkodzenie.

- Jeżeli to konieczne, starannie usunąć istniejące naloty.
- Wtyczki chronić przed zanieczyszczeniami.
- Jeżeli nie można usunąć zanieczyszczeń z wtyczek należy je ewentualnie wymienić.
- Sprawdzić pod względem czystości wtyczki oraz gniazdka wtykowe w elektrozłączce i dopiero wtedy połączyć.

9. Połączyć wtyczki z gniazdkami wtykowymi elektrozłączki.
10. Upewnić się, że wtyczki są całkowicie wsunięte w gniazdka złączki, tj. przylegają ściśle na całej powierzchni ich wewnętrznych styku.

4.2 Wczytywanie kodu kreskowego

1. Wczytać kod kreskowy: należy używać wyłącznie oryginalnego kodu naklejonego lub dołączonego do danej złączki.
2. Jeżeli z powodu uszkodzeń etykieta z kodem kreskowym na zgrzewanej złączce byłaby nieczytelna, należy wykorzystać złączkę tego samego typu i tego samego producenta z dającą się odczytać etykietką z kodem kreskowym.

Wskazówka

Niedopuszczalne jest zamienne wczytywanie kodu kreskowego elektrozłączki innego rodzaju!

3. Kod kreskowy należy wczytywać przy użyciu czytnika lub skanera kodu (patrz rozdział 3.3 i 3.4).
4. Poprawne wczytanie kodu kreskowego urządzenie potwierdza sygnałem dźwiękowym.

Informacja

Gdy urządzenie nie emituje sygnału potwierdzającego poprawne wczytanie kodu, sprawdzić czy czytnik lub skaner kodu nie jest zanieczyszczony lub uszkodzony. Jeżeli to konieczne można skorzystać z opcji awaryjnego wprowadzania danych (patrz rozdział 5.5 i 6.7)!

4.3 Inicjowanie procesu zgrzewania




Uwaga!

Niebezpieczeństwo poparzeń!

W przypadku zakłóceń w przebiegu zgrzewania może w rzadkich przypadkach dojść do wytryśnięcia stopionego PE. Podczas zgrzewania należy zachować bezpieczny odstęp min. 1 m od miejsca zgrzewania.






Wskazówka

Nie podłączać żadnych innych urządzeń w trakcie zgrzewania!

Proces zgrzewania może być w każdej chwili przerwany przez naciśnięcie przycisku STOP 

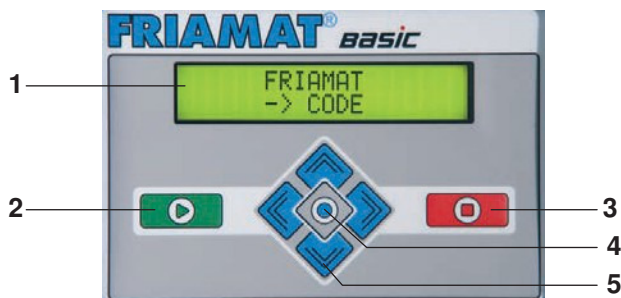
Po ostygnięciu zgrzewanego miejsca (ewentualnie usunięciu przyczyny usterki) zgrzewanie może zostać powtórzone. Należy przestrzegać instrukcji montażu producenta złązek.

Kolejne kroki:

1. **„Czy rura została oczyszczona?”** pojawi się na wyświetlaczu. Jeżeli tak, to należy potwierdzić przyciskiem START  lub w przypadku zgrzewarki FRIAMAT Prime przyciskiem 
2. Nacisnąć przycisk START , aby rozpocząć zgrzewanie. Teraz nastąpi automatyczne sprawdzenie temperatury otoczenia i oporu złączki. Na wyświetlaczu można śledzić czas zgrzewania (wyświetlany jest całkowity czas zgrzewania oraz w sekundach odliczany, aż do zakończenia zgrzewania)
3. Komunikat „Koniec zgrzewania” oznacza, że proces zgrzewania został zakończony. Komunikaty „t” i „tc”: oznaczają czas zgrzewania odczytany z kodu i rzeczywisty czas zgrzewania - oba muszą być zgodne.
4. Zanotować na rurze/złączce parametry zgrzewania. W ten sposób uniknie się ponownego zgrzania.
5. Nacisnąć przycisk STOP  po pojawieniu się komunikatów „koniec zgrzewania”, „t” i „tc”. Można również potwierdzić przyciskiem  Proces zgrzewania zakończony i zgrzewarka FRIAMAT jest gotowa do kolejnego zgrzewu.

5 FRIAMAT Basic

5.1 Objaśnienie przycisków funkcyjnych



1 Wyświetlacz

Zgrzewarka FRIAMAT Basic posiada dwuwiersowy wyświetlacz.

2 Przycisk START

Przycisk START służy do uruchamiania procesu zgrzewania, do wybierania podmenu lub szczegółowego menu oraz do zapisywania ustawień. Poza tym, przyciskiem tym zatwierdza się komunikaty na wyświetlaczu.

3 Przycisk STOP

Przycisk STOP służy do przerywania procesu zgrzewania, do wychodzenia z podmenu lub z menu szczegółowego, a także do przerywania wprowadzania danych bez ich zapisywania w pamięci.




4 Przycisk MENU

Przycisk MENU znajduje się pomiędzy przyciskami kierunkowymi i służy do przywoływania głównego menu wraz z jego podmenu „Ustawienia podstawowe”, „Info”, „Awaryjne wprowadzanie danych”. W przypadku pojawienia się komunikatu o wystąpieniu błędu po naciśnięciu przycisku MENU pojawia się jego krótki opis tekstowy.

5 Przyciski kierunkowe

Przyciski kierunkowe (◀▶ GÓRA/DÓŁ) służą do nawigacji po podmenu i menu szczegółowych. W przypadku, gdy dostępna jest opcja przewijania za pomocą przycisków kierunkowych na wyświetlaczu pojawi się odpowiedni symbol (patrz rozdział 5.2). Za pomocą przycisków kierunkowych ◀▶(LEWO/PRAWO) przemieszcza się kursor na wyświetlaczu przy wprowadzaniu znaków (np. awaryjne wprowadzanie danych, data) w lewo lub w prawo. Przyciskami kierunkowymi ◀▶(GÓRA/DÓŁ) wybiera się w danym miejscu odpowiedni znak (litera, cyfra, znak specjalny).














5.2 Objaśnienie symboli na wyświetlaczu

Symbol	Opis
	Gdy pojawia się symbol w drugiej linijce na wyświetlaczu, przyciskami   (GÓRA/DÓŁ) można otworzyć kolejne podmenu.

5.3 Menu „Ustawienia główne”

Menu „Ustawienia główne” umożliwia edytowanie ustawień urządzenia.

GODZINA
DATA
JĘZYK
GŁOŚNOŚĆ SYGNAŁU

1.  Naciśnąć przycisk MENU.
2. Przyciskami kierunkowymi   otworzyć podmenu „Ustawienia główne”
3. Naciśnąć przycisk START 
4. Użyć przycisków kierunkowych  , aby otworzyć menu Godzina, Data, Język oraz Głośność sygnału.
5. Naciśnąć przycisk START 
6. Użyć przycisków kierunkowych   oraz  , aby wprowadzić zmiany w podmenu.
7. Naciśnąć przycisk START , aby zapisać wprowadzone zmiany.
Naciśnąć przycisk STOP , aby przerwać bez zapisywania w pamięci.








Informacja

W menu „Język” pojawia się w górnej linijce po lewej i po prawej stronie dwie gwiazdki, które dają możliwość zidentyfikowania ustawienia językowego, gdyby przez pomyłkę ustawienie języka zostało zmienione.

5.4 Menu “Informacja”





Menu “Informacja” zawiera menu szczegółowe.

GODZINA/DATA
 NAPIĘCIE/CZĘSTOTLIWOŚĆ
 TEMPERATURA
 NUMER URZĄDZENIA
 WERSJA
 OPROGRAMOWANIA
 DATA PRZEGLĄDU

1.  Nacisnąć przycisk MENU.
2. Nacisnąć przyciski kierunkowe   i otworzyć podmenu „Informacja”
3.  Nacisnąć przycisk START.
4. Użyć przycisków kierunkowych  , aby otworzyć menu szczegółowe Czas/Data, Napięcie/Częstotliwość, Temperatura, Temperatura otoczenia, Numer urządzenia, Wersja oprogramowania, Data przeglądu.
5.  Nacisnąć przycisk START
6. Nacisnąć przycisk START  lub STOP , aby opuścić menu.







5.5 Menu “Awaryjne wprowadzanie”

Menu “Awaryjne wprowadzanie” umożliwia ręczne wprowadzenie kodu kreskowego.

1.  Nacisnąć przycisk MENU.
2. Nacisnąć przyciski kierunkowe   i otworzyć podmenu „Awaryjne wprowadzanie danych”.
3.  Nacisnąć przycisk START
4. Na wyświetlaczu pojawi się komunikat “Code” składający się z 24-u cyfr, z których pierwsza będzie migąła.

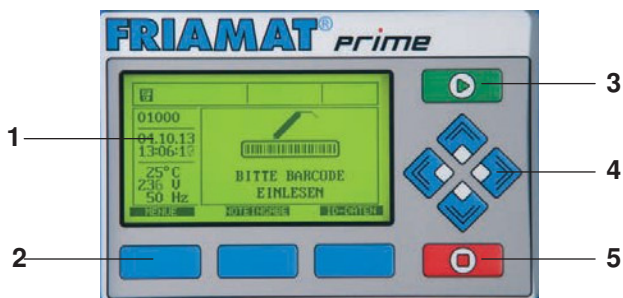
Informacja

Przy pierwszym użyciu wszystkie cyfry ustawione są na „0”, później będzie pojawiał się zawsze ostatni wprowadzony ręcznie kod!

5. Użyć przycisków kierunkowych   oraz  , aby ręcznie wprowadzić cyfry z kodu kreskowego zgrzewanej złączki.
6. Nacisnąć przycisk START , aby zapisać wprowadzone zmiany.
 Nacisnąć przycisk STOP , aby przerwać bez zapisywania.

6 FRIAMAT Prime

6.1 Objaśnienie przycisków funkcyjnych



1 Wyświetlacz

Zgrzewarka FRIAMAT Prime posiada duży wyświetlacz graficzny..





2 Przyciski odniesienia

Trzy niebieskie przyciski odniesienia umożliwiają dostęp do symboli wyświetlanych nad nimi. (patrz rozdział 6.2 i 6.3).

3 Przycisk START

Przycisk START służy do uruchamiania procesu zgrzewania.

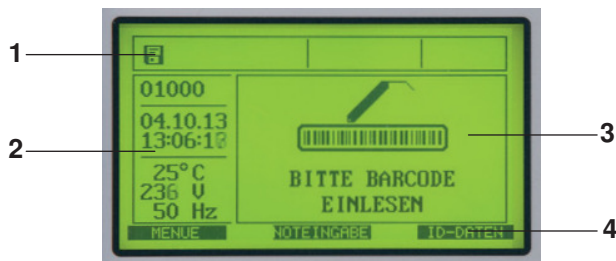
4 Przyciski kierunkowe

Przyciski kierunkowe   (LEWY/PRAWY) przesuwają kursor na wyświetlaczu w lewo lub w prawo podczas wprowadzania danych typu awaryjne wprowadzanie danych, data, itp. Przyciski kierunkowe   (GÓRA/DÓŁ) umożliwiają wybór znaku (litery, cyfry, znaku specjalnego).

5 Przycisk STOP

Przycisk STOP służy do przerywania procesu zgrzewania, a także do przerywania wprowadzania danych (bez ich zapisywania).Przerwanie wprowadzania danych przyciskiem STOP powoduje powrót do ekranu głównego na wyświetlaczu (funkcja resetowania).

6.2 Układ wyświetlacza (ekran główny)



1 Oznaczenie funkcji

Pojawia się symbol przedstawiający funkcję, którą można w danej chwili uruchomić (np. dokumentacja, traceability). Patrz rozdział 6.4. Wyświetlany jest również termin przeglądu (patrz również 6.13.1.5).

2 Dane dotyczące warunków pracy.

W tym miejscu wyświetlane są dane dotyczące warunków pracy (data, godzina, temperatura otoczenia, napięcie i częstotliwość).

3 Ekran główny

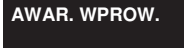

Ekran główny pokazuje wszelkie wprowadzane dane oraz szczegóły dotyczące poszczególnych menu (patrz również rozdział 6.1.)

4 Symbole odpowiadające przyciskom odniesienia.


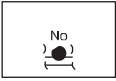
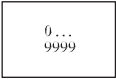

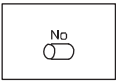
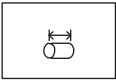


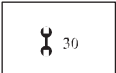
Wyświetlane są funkcje dostępne po naciśnięciu jednego z trzech niebieskich przycisków odniesienia. Wyświetlane są różne symbole w zależności od wybranego menu (patrz również rozdział 6.3)

6.3 **Objaśnienie przycisków funkcyjnych**



Symbol	Opis
MENU	Otwieranie menu główne.
WYBÓR	Otwieranie podmenu.
OK	Potwierdzenie informacji wyświetlanej na ekranie głównym.
ZAPIS	Zapisanie wprowadzonych danych..
ANULUJ	Przerwanie wprowadzania danych bez zapisywania. Powrót do poprzedniego kroku.
DALEJ	Przejsie do następnego kroku.
WSTECZ	Powrót do poprzedniego wpisywania danych.
WSZYSTKO	Wybór wszystkiego.
NOWY	Umożliwia wprowadzenie nowych danych w polu tekstowym (np. infotekstu, numeru budowy, etc.)
ZMIEN	Umożliwia zmianę ustawień menu i/lub wprowadzonego tekstu (np. ostatnich 10 numerów budowy)
SHIFT	W trybie edycji: po zmianie przejście do trybu usuń/wprowadź.
USUŃ	Kasowanie jednego lub wielu znaków we wprowadzanym tekście.
DODAC	Dodawanie jednego lub wielu znaków we wprowadzanym tekście.
SZCZEGÓŁY	Pokazuje odszyfrowane kody traceability.
IDENTYFIK.	Przypisuje dane (numer budowy, paszport zgrzewacza, numer seryjny, i/lub numer zgrzewu) do zgrzewania, które ma się rozpocząć (patrz rozdział 6.12.1).

Symbol	Opis
	Umożliwia wprowadzenie kodu kreskowego ręcznie, np. wtedy, gdy nie można go wczytać (patrz rozdział 6.7).
	Umożliwia wprowadzenie dodatkowej informacji tekstowej do wpisu danego zgrzewu (patrz również rozdział 6.8.3).

6.4 Objasnienie komunikatów stanu

Symbol	Opis
	Funkcja dokumentowania została uaktywniona. Pokazuje wolną pamięć.
	Można wprowadzać numery zgrzewów.
	Numery seryjne w porządku rosnącym, a nie według numeru budowy.
	Można wprowadzać numery zgrzewów.
	Można wprowadzać numery rur.
	Można wprowadzać długość rury.
	Wyłączono sygnały dźwiękowe.
	Podłączono memory stick FRIATEC.
	Termin przeglądu: wyświetlany jest termin (w dniach) wymaganego przeglądu.









6.5 Objaśnienie symboli ekranu głównego

Symbol	Opis
	Zaznaczone pole oznacza, że wybrana została określona pozycja menu lub włączona określona funkcja.
	Puste pole oznacza, że nie wybrano żadnej pozycji menu lub nie włączono określonej funkcji.

6.6 Menu „Ustawienia główne”

Menu „**Ustawienia główne**” umożliwia edytowanie ustawień zgrzewarki.

DOKUMENTACJA GODZINA DATA JEZYK JEZYK PROTOKOŁU GŁOŚNOŚĆ SYGNAŁU

1. Nacisnąć przycisk **MENU**
2. Przyciskami kierunkowymi   otworzyć podmenu „Ustawienia główne”.
3. Nacisnąć przycisk **WYBÓR**
4. Przyciskami kierunkowymi   otworzyć menu szczegółowe Dokumentacja, Godzina, Data, Język, Język protokołu i Głośność sygnału.
5. Nacisnąć przycisk **WYBÓR**
6. Przyciskami kierunkowymi   i   lub przyciskiem **ZMIEN** można wprowadzić zmiany.
7. Nacisnąć przycisk **ZAPIS**, aby zapisać zmiany. Nacisnąć przycisk **ANULUJ**, aby anulować bez zapisywania zmian.

6.6.1 Dokumentacja

Informacja

FRIAMAT Prime jest dostarczany z wyłączoną funkcją dokumentowania zgrzewów!

Funkcja „**Dokumentacja**“ służy do zapisywania w pamięci zgrzewarki parametrów technicznych zgrzewania. Mogą być one każdorazowo przyporządkowane do nazwy budowy i/lub do paszportu zgrzewacza. Funkcja protokołowania może być włączana lub wyłączana w podmenu „Dokumentacja”

6.6.2 Godzina

Podmenu „**Godzina**” pozwala ustawić aktualną godzinę.

6.6.3 Data

Podmenu „**Data**” pozwala ustawić aktualną datę.

Informacja

Data może być zmieniona tylko przed pierwszym zgrzewaniem, przy ustawianiu daty jednocześnie uaktywnia się termin przeglądu. Patrz również rozdział 3.10!

6.6.4 Język

Podmenu „**Język**” umożliwia wybór języka na wyświetlaczu.

Informacja

Menu „Język“ jest dodatkowo oznaczane dwoma gwiazdkami (po jednej z każdej strony). Służy to do zidentyfikowania menu językowego, gdyby przez przypadek został przestawiony język!

6.6.5 Język protokołu

Podmenu “**Język protokołu**” Pozwala ustawić język dokumentacji. Język protokołu można ustawić niezależnie od języka na wyświetlaczu.

6.6.6 Głośność sygnału





Podmenu “**Głośność sygnału**” pozwala ustawić głośność sygnału na “głośno” lub “cicho”.

6.7 Menu “Awaryjne wprowadzanie danych”

Menu “**Awaryjne wprowadzanie danych**” umożliwia ręczne wprowadzenie kodu kreskowego. Wprowadzane cyfry powinny być odczytane ze zgrzewanej złączki.

Informacja

Przy pierwszym użyciu wszystkie cyfry ustawione są na „0”, później będzie pojawiał się zawsze ostatni wprowadzony ręcznie kod!

1. Nacisnąć przycisk odniesienia **AWAR. WPROW.**
2. Na wyświetlaczu pojawia się komunikat “**Code**”, a następnie 24 znaki (z pierwszym z nich migającym) lub cyfry ostatnio wprowadzanego ręcznie kodu kreskowego.
3. Użyć przycisków kierunkowych   lub  , aby wprowadzić kod kreskowy ze złączki przeznaczony do zgrzewania.
4. Nacisnąć przycisk **ZAPIS**, aby zapisać zmiany. Nacisnąć przycisk **ANULUJ**, aby opuścić menu bez zapisywania zmian.









6.8 Menu “Przebieg zgrzewania”

Informacja

Menu „Przebieg zgrzewania“ jest aktywowana dopiero wtedy, gdy jest włączona funkcja dokumentowania zgrzewów. Wszystkie podmenu przy dostawie są nieaktywne (ustawienia fabryczne)!

Menu “Przebieg zgrzewania” pozwala wybrać informacje, które mają być przypisane do każdej procedury zgrzewania.

NUMER BUDOWY
 PASZPORT ZGRZEWCZA
 INFOTEKST
 UWAGA 1
 UWAGA 2
 WYKONAWCA
 TRACEABILITY
 NUMER RURY
 DŁUGOŚĆ RURY
 DANE GPS
 ZGRZEW
 OBIERAK

1. Nacisnąć przycisk **MENU**.
2. Przyciskami kierunkowymi   otworzyć podmenu "Ustawienia główne".
3. Nacisnąć przycisk **WYBÓR**.
4. Przyciskami kierunkowymi   otworzyć menu szczegółowe Numer Budowy, Paszport zgrzewacza, Infotekst, Uwaga 1, Uwaga 2, Wykonawca, Traceability, Numer rury, Długość rury, Dane GPS, Numer zgrzewu, Obierak.
5. Nacisnąć przycisk **WYBÓR**.
6. Przyciskami kierunkowymi   i   lub przyciskiem **ZMIEN** można wprowadzić zmiany w danym menu.
7. Nacisnąć przycisk **ZAPIS**, aby zachować wprowadzone zmiany lub przycisk **ANULUJ**, aby opuścić dane menu bez zapisywania zmian.

6.8.1 Numer budowy




Przyciskiem **ZMIEN** można włączyć lub wyłączyć pracę z użyciem numerów budów. Kiedy funkcja "**Numer budowy**" jest włączona, numer budowy "#####" pojawia się na ekranie głównym obok "→ Code" w górnej linijce.

6.8.2 Paszport zgrzewacza

Informacja



Menu „Paszport zgrzewacza” może być aktywowane dopiero wtedy, gdy został wczytany paszport zgrzewacza (przy włączonej funkcji dokumentowania zgrzewów)!

Po pierwszym wczytaniu paszportu zgrzewacza, wszystkie zgrzewy wykonane od tej chwili, będą zapisane w pamięci zgrzewarki pod kodem tego paszportu. Po wczytaniu innego paszportu zgrzewacza FRIAMAT Prime odpowiednio się przełączy.


Wczytanie paszportu zgrzewacza otwiera podmenu **“Identyfikacja”** (patrz również rozdział 6.12.1). Za pomocą przycisków kierunkowych   można sprawdzić, jakie funkcje są włączone w zgrzewarce FRIAMAT Prime. Przyciskiem  można opuścić to podmenu.

Paszportem zgrzewacza można zablokować zgrzewarkę FRIAMAT Prime, aby uniemożliwić nieautoryzowane użycie. Na wyświetlaczu w tak zablokowanej zgrzewarce FRIAMAT Prime pojawi się komunikat **“PROSZĘ WCZYTAĆ PRAWIDŁOWY PASZPORT ZGRZEWACZA!”**.

Blokowanie urządzenia

1. Wczytać ponownie aktualny paszport zgrzewacza.
2. Nacisnąć , aby potwierdzić komunikat na wyświetlaczu **“ZABLOKOWAĆ URZĄDZENIE?”**.
Alternatywnie, można przerwać procedurę przyciskiem .
3. Zgrzewarka FRIAMAT Prime zablokuje się automatycznie, gdy wczytano paszport operatora i zmieniła się data, tj. następnego dnia. W obydwu przypadkach (ręczna lub automatyczna blokada), na wyświetlaczu pojawi się komunikat **“PROSZĘ WCZYTAĆ PRAWIDŁOWY PASZPORT ZGRZEWACZA!”**.

Odblokowanie urządzenia

1. Wczytać posiadany paszport zgrzewacza.
2. Dany paszport zgrzewacza pojawi się na wyświetlaczu i musi być zatwierdzony przyciskiem .

6.8.3 Infotekst

Podmenu **“Infotekst”** umożliwia wprowadzenie dodatkowych informacji przyporządkowanych do danego zgrzewu.

6.8.4 Uwaga 1

Podmenu **“Uwaga 1”** umożliwia wprowadzenie dodatkowych informacji przyporządkowanych do danego zgrzewu.

6.8.5 Uwaga 2

Podmenu **“Uwaga 2”** umożliwia wprowadzenie dodatkowych informacji przyporządkowanych do danego zgrzewu.

6.8.6 Wykonawca

Podmenu **“Wykonawca”** pozwala wprowadzić dodatkowe informacje tekstowe do danego zgrzewu.

6.8.7 Traceability

Podmenu **“Traceability”** umożliwia zgrzewarce FRIAMAT Prime odczytywanie, przetwarzanie oraz przechowywanie kodów kreskowych traceability. Po udostępnieniu tej opcji aktywne staną się także podmenu: **„Numer rury”** i **„Długość rury”**.

6.8.8 Numer rury

Podmenu **“Numer rury”** umożliwia przyporządkowanie zgrzewanym rurom indywidualnych numerów.

6.8.9 Długość rury

Podmenu **“Długość rury”** pozwala przed zgrzaniem wprowadzić długość zgrzewanej rury.

6.8.10 Dane GPS

Podmenu **“Dane GPS”** pozwala na wprowadzenie współrzędnych/lokalizacji zgrzewanej złączki.

Informacja

Do określenia tych danych niezbędny jest odpowiedni odbiornik GPS!

6.8.11 Zgrzew

Podmenu **“Zgrzew”** pozwala włączyć lub wyłączyć wprowadzanie numerów zgrzewów.

6.8.12 Obierak

Podmenu **„Obierak”** pozwala do danych zgrzewu dopisać dane obieraka (np. numer fabryczny) stosowanego do skrobania rury PE obieraka. W tym przypadku obierak musi być wyposażony także w odpowiedni kod kreskowy.





6.9 Menu “Dane”

Informacja

Menu “Dane” zostaje włączone po raz pierwszy, gdy jest włączona funkcja dokumentowania zgrzewów i pierwszy rekord danych zostaje zapisany w pamięci!

Menu “Dane” pozwala zdefiniować, w jaki sposób dane zgrzewania i traceability zostaną przeniesione do ze zgrzewarki FRIAMAT Prime do komputera lub laptopa.

TRANSMISJA
PDF
CSV
DELETE

1. Nacisnąć przycisk **MENU**.
2. Przyciskami kierunkowymi   otworzyć podmenu “Ustawienia główne”.
3. Nacisnąć przycisk **WYBÓR**.
4. Przyciskami kierunkowymi   otworzyć menu Transfer, PDF, CSV, Kasowanie.
5. Nacisnąć przycisk **WYBÓR**.
6. W tym menu, używając odpowiednich przycisków odniesienia rozpocząć transmisję danych.
Nacisnąć przycisk **WYBÓR**, aby zaznaczyć dane do transferu. Można również przesłać wszystkie zapisane dane używając przycisku **WSZYSTKO**.
7. Nacisnąć przycisk **OK**, aby potwierdzić zakończenie transferu danych.

6.9.1 Transfer

Podmenu “Transfer” umożliwia odczytanie i transfer danych ze zgrzewarki FRIAMAT Prime. Podmenu musi być użyte przy transferze danych z pamięci (memory stick) z wejścia USB znajdującego się w zgrzewarce FRIAMAT Prime (patrz również rozdział 8.1). Dane są zapisywane na nośniku pamięci, jako pliki z rozszerzeniem FTD i można je przetwarzać na komputerze lub laptopie wyposażonych w oprogramowanie FRIATRACE.

Wskazówka

FRIATEC nie bierze odpowiedzialności za używanie powszechnie dostępnych nośników pamięci. Należy stosować FRIATEC-memory stick FRIATEC!

6.9.1 PDF

Podmenu “PDF” pozwala zapisać dane w formacie PDF na pamięci FRIATEC memory stick. Podmenu musi być użyte przy transferze danych w formacie PDF z pamięci (memory stick) z wejścia USB znajdującego się w zgrzewarce FRIAMAT Prime (patrz również rozdział 8.1) Pliki PDF są zapisywane na memory stick w podkatalogu, którego nazwa składa się z literki F + numer zgrzewarki (np.: numer zgrzewarki jest FR 14 81 001, to nazwa podkatalogu będzie: **F1481001**)

Natomiast nazwy plików składają się z aktualnej daty i dwóch cyfr rosnąco zaczynając od zera (0). Na przykład: dla drugiego wydruku (02) w dniu 24/01/2014 (140124) nazwa pliku będzie: **14012402.PDF**

Pliki PDF mogą być następnie wczytane i wydrukowane na komputerze lub laptopie z odpowiednim oprogramowaniem (np. Acrobat Reader®).

6.9.3 CSV

Podmenu “CSV” pozwala zapisać dane w formacie CSV na pamięci FRIATEC memory stick. Podmenu musi być użyte przy transferze danych w formacie CSV z pamięci (memory stick) z wejścia USB znajdującego się w zgrzewarce FRIAMAT Prime (patrz również rozdział 8.1) Pliki CSV są zapisywane na memory stick w podkatalogu, którego nazwa składa się z literki F + numer zgrzewarki (np.: numer zgrzewarki jest FR 14 81 001, to nazwa podkatalogu będzie: **F1481001**)

Natomiast nazwy plików składają się z aktualnej daty i dwóch cyfr rosnąco zaczynając od zera (0). Na przykład: dla drugiego wydruku (02) w dniu 24/01/2014 (140124) nazwa pliku będzie: **14012402.CSV**

Pliki CSV mogą być następnie wczytane i wydrukowane na komputerze lub laptopie z odpowiednim oprogramowaniem (np. Microsoft®Excel).

6.9.4 Kasowanie

Podmenu „**Kasowanie**” umożliwia wykasowanie wszystkich zapisanych danych.

Wskazówka

Gdy dane zostały skasowane, są one dla użytkownika nieodwołalnie stracone!

6.10 Menu „Informacja”

Menu „**Informacja**” prezentuje kluczowe informacje o FRIAMAT Prime: numer urządzenia, wersja oprogramowania, data następnego przeglądu. Informacje te będą potrzebne do kontaktu z serwisem, np. wtedy, gdy pojawią się jakies błędy.

1. Nacisnąć przycisk .
2. Przyciskami kierunkowymi   zaznaczyć podmenu „Informacja”.
3. Nacisnąć przycisk .
4. Nacisnąć przycisk , aby zamknąć to menu.


6.11 Menu „Formatowanie”

Menu „**Formatowanie**” umożliwia formatowanie FAT 12 lub FAT danych z USB. Najlepiej używać FRIATEC memory stick do transferowania danych ze zgrzewarki FRIAMAT Prime. Jeśli użytkownik stosuje inny dostępny w handlu memory-stick USB, należy zwrócić uwagę, że musi on być sformatowany w systemie FAT 12 lub FAT 16. Sformatowany w FAT 32 lub spartycjonowany memory-stick spowoduje wyświetlenie w zgrzewarce FRIAMAT Prime komunikatu „Błąd 91”. Ponadto, pojemność pamięci stosowanego USB nie może przekraczać 2 GB.

Wskazówka

Formatowanie powoduje wykasowanie wszystkich danych!

Należy pamiętać, że formatowanie spowoduje usunięcie wszystkich danych z pamięci USB.

1. Nacisnąć przycisk **MENU**.
2. Przyciskami kierunkowymi   otworzyć podmenu „Formatowanie”.
3. Nacisnąć przycisk **WYBÓR**.
4. Po wyborze opcji „MEMORY STICK” na wyświetlaczu pojawia się komunikat “ Czy jesteś pewny?”.
5. Nacisnąć przycisk **OK**.
6. Nacisnąć przycisk wyborze opcji “MEMORY STICK” na wyświetlaczu pojawia się komunikat “ Czy jesteś pewny?”.
5. Nacisnąć przycisk **OK**, aby potwierdzić komunikat “ „MEMORY STICK ZOSTAŁ SFORMATOWANY”

Wskazówka

Zaleca się stosować memory stick FRIATEC!

FRIATEC nie przyjmuje żadnych roszczeń gwarancyjnych wynikających z zastosowania powszechnie dostępnych nośników pamięci.

6.12 Opcje podczas zgrzewania

6.12.1 Dane identyfikacyjne (ID)

Informacja







Opcja “Dane identyfikacyjne” zostanie po raz pierwszy aktywowana i pojawia się na wyświetlaczu po włączeniu funkcji dokumentowania zgrzewów!

“Dane identyfikacyjne” to informacje, które można przypisać bezpośrednio do zgrzewu, który ma się rozpocząć: numer budowy, paszport zgrzewacza, numer bieżący oraz numer zgrzewu. Te dodatkowe dane są opisane w dalszej części.

Informacja

Wprowadzenie nazwy budowy i numeru zgrzewu jest możliwe tylko wtedy, gdy włączone są funkcje dokumentowania oraz „Numer budowy” (patrz rozdział 6.8.1) względnie „Numer zgrzewu! (patrz rozdział 6.8.11)!

6.12.1.1 Numer budowy

1. Nacisnąć przycisk **IDENTYFIK.**.
2. Przyciskami kierunkowymi   wybrać funkcję “Numer budowy”.
3. Wprowadzając numer budowy po raz pierwszy należy nacisnąć przycisk **ZMIEN**.
4. Pierwsza cyfra zacznie migać. Przyciskami kierunkowymi   i   wprowadzić numer budowy.
5. Nacisnąć przycisk **ZAPIS**, aby zapisać zmiany. Przyciskiem **ANULUJ** można opuścić menu bez zapisywania zmian.

Jeżeli wcześniej wprowadzone przynajmniej jeden numer budowy to są dostępne następujące opcje “Zmiana”, “NOWY”, and “WYBÓR”.

ZMIEN

= pozwala zmienić ostatnio wprowadzony numer budowy.

NOWY

= pozwala wprowadzić nowy numer budowy.

WYBÓR

= umożliwia wybór numeru budowy spośród 20-tu ostatnio wprowadzonych.

6.12.1.2 Paszport zgrzewacza

Po naciśnięciu przycisku **IDENTYFIK** wyświetlana jest informacja czy i ewentualnie, który zgrzewacz jest aktualnie aktywny w pamięci zgrzewarki. Jeżeli żaden zgrzewacz nie jest aktywowany, nie pojawi się w tym okienku żaden napis.

Danych zgrzewacza nie da się zmienić manualnie (tzn. przy pomocy przycisków na zgrzewarce). Jeżeli jest konieczne wprowadzenie do pamięci nowego zgrzewacza, potrzebny będzie odpowiedni paszport zgrzewacza (patrz rozdz. 6.8.2)

6.12.1.3 Numer bieżący







Po naciśnięciu przycisku **IDENTYFIK** wyświetlane są numery bieżące wykonanych zgrzewów. Numer ten jest automatycznie nadawany przez zgrzewarkę i nie można go zmienić. Bieżący numer jest każdorazowo przyporządkowany do aktywnej nazwy budowy.

Informacja

Funkcja supervisor (patrz rozdział 6.13) pozwala określić inne zadania do numeru budowy (patrz rozdział 6.13.2.9)!

6.12.1.4 Numer zgrzewu

Menu “Numer zgrzewu” pozwala użytkownikowi przypisać numer (numer zgrzewu) to danego zgrzewania.

1. Nacisnąć przycisk **IDENTYFIK**.
2. Przyciskami kierunkowymi   wybrać “Numer zgrzewu”.
3. Nacisnąć przycisk **ZMIEN**, aby wprowadzić numer zgrzewu.
4. Pierwsza cyfra zacznie migać. Przyciskami kierunkowymi   i   wprowadzić numer zgrzewu.
5. Nacisnąć przycisk **ZAPIS**, aby zapisać wprowadzone zmiany. Nacisnąć odpowiedni przycisk odniesienia, aby anulować bez zapisywania zmian.
6. Nacisnąć przycisk **OK**, aby zamknąć menu.

Po wprowadzeniu numeru zgrzewu można wybrać jedną z opcji “ZMIANA” i “NOWY”.

ZMIANA

= zmiana ostatnio wprowadzonego numeru zgrzewu.

NOWY

= wprowadzenie nowego numeru zgrzewu.

6.12.1.5 GPS 1 – 3

Informacja









Po włączeniu tej funkcji można wprowadzać dane GPS 1, GPS 2 i GPS 3 (patrz rozdział 6.8.10)!

Koordinaty/pozycja zgrzewania (GPS 1, GPS 2, GPS 3) mogą być wprowadzone w menu “GPS 1 – 3”. Dane GPS wprowadza się w trzech płaszczyznach:

GPS 1 dla długości geograficznej, GPS 2 dla szerokości geograficznej oraz GPS 3 dla wysokości nad poziomem morza. GPS 1 może się składać z ciągu maksymalnie trzynastu definiowalnych znaków alfanumerycznych, GPS 2 z dwunastu, a GPS 3 z dziesięciu.

Informacja

Do określenia tych danych niezbędny będzie odpowiedni odbiornik GPS!

1. Nacisnąć przycisk **IDENTYFIK**.
2. Przyciskami kierunkowymi   i   wybrać “GPS 1”, “GPS 2” oraz “GPS 3”.
3. Nacisnąć przycisk **ZMIEN**, aby wpisać koordynaty.
4. Pierwsza cyfra zacznie migać. Przyciskami kierunkowymi   i   wprowadzić współrzędne.
5. Nacisnąć przycisk **ZAPIS**, aby zapisać wprowadzone zmiany. Przyciskiem **ANULUJ** można opuścić menu bez zapisywania.
6. Nacisnąć przycisk **OK**, aby zamknąć menu.

Po wprowadzeniu koordynatów można wybrać jedną z opcji “ZMIANA” i “NOWY”.

ZMIANA

= zmiana ostatnio wprowadzonych koordynatów.

NOWY



= wprowadzenie nowych koordynatów.

6.12.2 Kod kreskowy Traceability / Numer rury / Długość rury

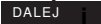



Informacja

Dane traceability można wprowadzać tylko, gdy włączona jest funkcja protokołowania i funkcja “Traceability” i/lub “Numer rury” i/lub “Długość rury” (patrz rozdział 5.6.7).

Wprowadzanie kodu traceability jest aktywne po wczytaniu kodu kreskowego zgrzewanej złączki. Na wyświetlaczu pojawia się żądanie wprowadzenie kodu kreskowego traceability złączki. Po jego wczytaniu (uwidocznione w oznaczonym polu) pojawia się żądanie wprowadzenia kodu traceability Elementu 1. Jeżeli zostały aktywowane opcje „Numer rury” i/lub „Długość rury”, to zostaną one wyświetlone i będzie można wprowadzić te dane. Następnie pojawi się żądanie wczytania kodu traceability Elementu 2. Wprowadzanie numeru rury i/lub długości rury przebiega analogicznie.

Przyciskiem  potwierdzić wyświetlony komunikat “**CZY RURA JEST PRZYGOTOWANA?**” Gdy rura została odpowiednio przygotowana nacisnąć przycisk , aby rozpocząć zgrzewanie.

Informacja







Wprowadzanie danych traceability jest zautomatyzowane, tzn. wyświetlacz pokazuje po kolei wprowadzane dane, aż do momentu rozpoczęcia procesu zgrzewania. Jeżeli to konieczne, można przyciskami   w dowolnym momencie przełączać pomiędzy kolejnymi krokami “Złączka”, “Element 1”, “Element 2”, “Rura oczyszczona?” i “Start”. Przyciskami kierunkowymi   można przełączać dowolnie pomiędzy poszczególnymi krokami.

6.12.3 Infotekst, Uwaga 1, Uwaga 2, Wykonawca

Informacja

Dane w menu INFOTEKST, UWAGA 1, UWAGA 2 i/lub WYKONAWCA mogą być wpisywane tylko wtedy, gdy funkcje te zostały włączone (patrz rozdziały 6.8.3 do 6.8.6)!

Po wczytaniu kodu kreskowego na wyświetlaczu pojawi się komunikat "INFOTEKST".

1. Nacisnąć przycisk **INFOTEKST**
2. Przyciskami kierunkowymi   wybrać "INFOTEKST", "UWAGA 1", "UWAGA 2", i/lub "WYKONAWCA".
3. Nacisnąć przycisk **INPUT**.
4. Pierwsza cyfra zacznie migać. Przyciskami kierunkowymi   i   wprowadzić dane.
5. Nacisnąć przycisk **ZAPIS**, aby zachować wprowadzone zmiany. Przycisk **ANULUJ**, aby anulować bez zapisywania.
6. Nacisnąć przycisk **OK**, aby zamknąć menu.

Informacja

Dodatkowy tekst musi być każdorazowo od nowa wprowadzany przy każdym kolejnym zgrzewaniu, w przeciwnym przypadku tekst nie pojawi się w raporcie. Jeżeli przycisk „START” zostanie wciśnięty zaraz po wczytaniu kodu kreskowego ze złączki, nie będzie już możliwe wprowadzenie dodatkowego tekstu.

6.12.4 Obierak

Informacja

Dane w pozycji OBIERAK można wprowadzać tylko po włączeniu tej opcji (patrz rozdział 6.8.12).

W trakcie wprowadzania danych do zgrzewania zaraz po komunikacie "CZY RURA JEST PRZYGOTOWANA?" pojawi się komunikat "OBIERAK: PROSZĘ WCZYTAĆ KOD KRESKOWY". Jeżeli obierak posiada odpowiedni kod kreskowy, można go wprowadzić. Informacja ta pojawi się w raporcie zgrzewania.

6.13 SUPERVISOR

Menu **SUPERVISOR** pozwala ustawić funkcje i właściwości zgrzewarki FRIAMAT Prime. Funkcje zgrzewarki mogą zostać udostępnione lub zablokowane dla określonego użytkownika, można też określić kolejność czynności specyficznych dla określonej budowy. Aby korzystać z funkcji menu SUPERVISOR potrzebny jest specjalny paszport supervisor (SUPER-P).

Informacja

Ustawienia i menu zablokowane przez SUPERVISORA nie będą wyświetlane dla nieuprawnionego użytkownika na danej budowie (np. nawet, jeżeli funkcja dokumentowania została włączona, ale zablokowano ją dla danego użytkownika, menu "Dokumentacja" nie pojawi się na wyświetlaczu)!

Menu "**SUPERVISOR**" włącza się po raz pierwszy po wczytaniu kodu kreskowego z paszportu SUPERVISORA. W tym momencie należy wprowadzić 4-cyfrowy PIN. Domyślny PIN to "0000". PIN można zmienić w dowolnym momencie w menu "Supervisor" (patrz rozdział 6.13.4).














USTAWIENIA GŁÓWNE
PRZEBIEG ZGRZEWANIA
USTAWIENIA FABRYCZNE
PIN
POKAZAĆ (OPÓR)

1. Wczytać paszport SUPERVISORA.
2. Wprowadzić 4-cyfrowy kod PIN. Nacisnąć przycisk **ZAPIS**, aby potwierdzić domyślny kod PIN. Natomiast przyciskiem **ZMIEN** można zmienić PIN.
3. Przyciskiem **OK** otworzyć menu Supervisor.

6.13.1 Ustawienia główne

“Ustawienia główne” w menu Supervisor umożliwia edytowanie ustawień urządzenia.

DOKUMENTACJA
GODZINA
DATA
ZABEZP. DANYCH
TERMIN PRZEGLĄDU
TRYB
JĘZYK
USTAWIANIE AWARYJNE
WSKAZANIE ENERGII
GŁOŚNOŚĆ

1. Przyciskami kierunkowymi   otworzyć podmenu “Ustawienia podstawowe”.
2. Nacisnąć przycisk .
3. Przyciskami kierunkowymi   otworzyć menu Dokumentacja, Czas, Data, Archiwizacja danych, Termin przeglądu, Tryby, Język, Awaryjne wprowadzanie danych, Wskaźnik energii i Głośność.
4. Nacisnąć przycisk .
5. Przyciskami kierunkowymi   i   lub przyciskiem  można wprowadzić zmiany w danym menu szczegółowym.
6. Nacisnąć przycisk , aby zapisać wprowadzone zmiany. Przyciskiem  można opuścić menu bez zapisywania zmian.

6.13.1.1 Dokumentacja

Funkcję protokolowania można włączyć lub wyłączyć w podmenu “DOKUMENTACJA”. Można również zablokować dostęp do tej funkcji dla innych użytkowników.

6.13.1.2 Godzina

Podmenu “GODZINA” może być stosowany w celu ochrony przed zmianami czasu przez innego użytkownika.

6.13.1.3 Data

Podmenu “DATA” może być stosowany w celu ochrony przed zmianami daty przez innego użytkownika.

6.13.1.4 Zabezpieczenie danych

Podmenu **“ZABEZP. DANYCH”** pomagają chronić dane przed przypadkowych skasowaniem. Pozwala również użytkownikowi wykasować dane po ich wydrukowaniu lub ich transferze do pamięci zewnętrznej.

6.13.1.5 Termin przeglądu

W podmenu **“TERMIN PRZEGLĄDU”**, można wyłączyć ostrzeżenie “Minął termin przeglądu” oraz zdecydować czy pomimo przekroczonego terminu przeglądu urządzenie będzie nadal zgrzewać. W tym drugim przypadku można ustawić okres od 0 do maks. 99 dni, w którym zgrzewarka będzie nadal zgrzewała pomimo przekroczonego terminu przeglądu obowiązkowego. To ustawienie będzie wyświetlane po upływie terminu przeglądu (klucz z liczbą dni w ciągu, których urządzenie będzie nadal działać).

6.13.1.6 Tryby

Podmenu **“TRYBY”** umożliwia ustawianie różnych formatów daty i czasu, jak również jednostek temperatury.

6.13.1.7 Język

Podmenu **“JĘZYK”** blokuje język tak, że określony użytkownik nie może zmienić ustawionego języka.

6.13.1.8 Ustawianie awaryjne

Podmenu **“USTAWIANIE AWARYJNE”** umożliwia wyłączenie opcji ręcznego wprowadzania kodu kreskowego.

6.13.1.9 Wskazanie energii

W podmenu **“WSKAZANIE ENERGII”** można ustawić czy informacja dotycząca zużycia energii w trakcie zgrzewania ma być wyświetlana czy też nie.









6.13.1.10 Głośność sygnału

W podmenu **“GŁOŚNOŚĆ SYGNAŁU”** można ustawić głośność (ON/OFF, GŁOŚNO/CICHO). Można tu również zablokować dostęp do wybranych ustawień dla określonego użytkownika.

6.13.2 Przebieg zgrzewania

W menu supervisor'a "**Przebieg zgrzewania**" można określić dane, które będą przypisane do zgrzewu, który ma się rozpocząć.

TRACEABILITY
INFOTEKST
UWAGA 1
UWAGA 2
WYKONAWCA
DANE GPS
ZGRZEW
NUMER BIEŻĄCY
NUMER BUDOWY
PASZPORT ZGRZEWACZA
DISPLEY- RURA ZESKROBANA
OBIERAK

1. Przyciskami kierunkowymi   otworzyć podmenu " Procedura zgrzewania".
2. Nacisnąć przycisk **WYBÓR**.
3. Przyciskami kierunkowymi   otworzyć menu Traceability, Infotekst, Uwaga 1, Uwaga 2, Wykonawca, Dane GPS, Zgrzew, Numer bieżący, Numer budowy, Paszport zgrzewacza, Displey-rura zeszkrobana i Obierak.
4. Nacisnąć przycisk **WYBÓR**.
5. Przyciskami kierunkowymi   i   lub przyciskiem **ZMIEN** można wprowadzić zmiany w danym menu szczegółowym.
6. Nacisnąć przycisk **ZAPIS**, aby zapisać wprowadzone zmiany. Przyciskiem **ANULUJ** można opuścić menu bez zapisywania.

6.13.2.1 Traceability

W podmenu "**TRACEABILITY**" można włączyć lub wyłączyć opcję wprowadzania kodu kreskowego traceability, numeru i długości rury. Można tu również zablokować wybrane funkcje dla określonego użytkownika.

6.13.2.2 Infotekst

Wpisy tekstowe można włączyć lub wyłączyć w podmenu "**INFOTEKST**". Ponadto, wybrane ustawienia mogą zostać zablokowane przed dostępem użytkownika.

6.13.2.3 Uwaga 1

Wpisy tekstowe można włączyć lub wyłączyć w podmenu "**UWAGA 1**". Ponadto, wybrane ustawienia mogą zostać zablokowane przed dostępem użytkownika.

6.13.2.4 Uwaga 2

Wpisy tekstowe można włączyć lub wyłączyć w podmenu "**UWAGA 2**". Ponadto, wybrane ustawienia mogą zostać zablokowane przed dostępem użytkownika.

6.13.2.5 Wykonawca

Wpisy tekstowe można włączyć lub wyłączyć w podmenu **"WYKONAWCA"**. Ponadto, można zablokować dostęp do wybranych ustawień.

6.13.2.6 Dane GPS

Wpisy koordynatów można włączyć lub wyłączyć w podmenu **"DANE GPS"**. Ponadto, można zablokować dostęp do wybranych ustawień.

6.13.2.7 Zgrzew

Wpisy dotyczące numerów zgrzewu można włączyć lub wyłączyć w podmenu **"ZGRZEW"**. Ponadto, można zablokować dostęp do wybranych opcji.

6.13.2.8 Numer bieżący

W podmenu **"NUMER BIEŻĄCY"**, można ustawić opcję czy numer bieżący (przydzielony przez urządzenie) będzie przypisany do numeru budowy (w ramach danego numeru budowy, począwszy od "1") czy też niezależnie od niego, tj. kolejno.

6.13.2.9 Numer budowy

Funkcja nadawania numerów poszczególnym budowom można włączyć lub wyłączyć w podmenu **"NUMER BUDOWY"**. Ponadto, można tu ustawić czy numer budowy ma być wpisywany za każdym razem, gdy urządzenie jest włączone i/lub przed każdym zgrzewaniem. Można również tu zablokować dostęp do tych ustawień dla określonego użytkownika.

6.13.2.10 Paszport zgrzewacza

W podmenu **"PASZPORT ZGRZEWACZA"** można włączyć lub wyłączyć pracę z użyciem paszportu zgrzewacza. Ponadto, po uaktywnieniu paszportu zgrzewacza, można wyłączyć domyślne ustawienia, które wymuszają wczytywanie paszportu zgrzewacza każdego kolejnego dnia, kiedy zmienia się data (tzn., w aktywnym trybie tej funkcji, urządzenie automatycznie się blokuje następnego dnia, aż do momentu ponownego wczytania paszportu zgrzewacza) Ponadto, można tu ustawić czy paszport zgrzewacza ma być wczytywany za każdym razem, gdy urządzenie jest włączone i/lub przed każdym zgrzewaniem. Można również tu zablokować dostęp do tych ustawień dla określonego użytkownika.

6.13.2.11 Display-rura zeszkrobana

W tym podmenu można ustawić czy ma być wyświetlany komunikat „**Rura oczyszczona?**” przed każdym zgrzewaniem .

6.13.2.12 Obierak






W tym podmenu można ustawić czy dane dotyczące obieraka będą załączone czy też nie. Można również zablokować dostęp do tych informacji.

6.13.3 Ustawienia fabryczne

Podmenu “**Ustawienia fabryczne**” w menu Supervisora umożliwia wyresetowanie ustawień użytkownika i przywrócenie ustawień domyślnych (stan z dostawy).











Wskazówka

Wszystkie ustawienia oraz wpisane informacje zostaną bezpowrotnie utracone po włączeniu resetu do ustawień fabrycznych!

1. Przyciskami kierunkowymi   otworzyć podmenu “Ustawienia fabryczne”.
2. Nacisnąć przycisk .
3. Nacisnąć przycisk  to, aby zresetować wszystkie ustawienia i przywrócić domyślne ustawienia fabryczne, lub przyciskiem  opuścić menu.

6.13.4 PIN

W podmenu “**PIN**” w menu supervisor, można zmienić domyślny kod dostępu “0000” do menu “SUPERVISOR”.



1. Przyciskami kierunkowymi   otworzyć podmenu “PIN”.
2. Nacisnąć przycisk .
3. Nacisnąć przycisk .
4. Przyciskami kierunkowymi   i   wprowadzić nowy, czterocyfrowy kod PIN. Stary PIN będzie wyświetlony powyżej.
5. Nacisnąć przycisk , aby zapisać zmiany. Przyciskiem  anulować zmiany bez ich zapisywania.

Informacja

Wprowadzony kod PIN należy odnotować i przechowywać w bezpiecznym miejscu razem z paszportem supervisor'a. W przypadku zagubienia kodu PIN, skontaktuj się z naszym serwisem.

6.13.5 Wyświetlanie (opór)

Funkcja **“WYŚWIETLANIE (OPÓR)”** w menu supervisor'a pozwala określić czy na bieżąco mierzony opór ma być wyświetlany przed rozpoczęciem zgrzewania złączki.

1. Przyciskami kierunkowymi   otworzyć podmenu Wyświetlanie (opór).
2. Nacisnąć przycisk **WYBÓR**.
3. Przyciskiem **ZMIEN** wprowadzić zmiany w tym menu.
4. Nacisnąć przycisk **ZAPIS**, aby zapisać wprowadzone zmiany. Przyciskiem **ANULUJ** anulować zmiany bez ich zapisywania.

7 Gwarancja/konserwacja/ wyłączenie z eksploatacji

7.1 Gwarancja

Okres gwarancji na zgrzewarki FRIAMAT wynosi 24 miesiące.

7.2 Konserwacja i pielęgnacja

Zgodnie z normami DVS2208 Część 1 i BGV A3 („Instalacje i urządzenia elektryczne”) niestacjonarne urządzenia elektryczne muszą być testowane **przynajmniej raz do roku**. Przegląd taki może być wykonany w autoryzowanym serwisie FRIATEC (patrz rozdział 9.2).

Przy dostawie zgrzewarek do kalibracji należy dołączać także do testów wszystkie adaptory i końcówki.

Czynność?	Kiedy?	Kto?
Czyszczenie czytnika kodu kreskowego i kontrola pod względem uszkodzeń.	Codziennie	Użytkownik
Kontrola działania.	Przed każdym użyciem	Użytkownik
Kontrola i czyszczenie wtyczek.	Przed każdym użyciem	Użytkownik
Kalibracja	Corocznie	Autoryzowany serwis FRIATEC

7.3 Wyłączenie z eksploatacji



Europejska Dyrektywa 2002/96/EC w sprawie odpadów elektrycznych i sprzętu elektronicznego (WEEE) reguluje likwidację zużytych produktów elektrycznych i elektronicznych. Dyrektywa WEEE 2005 została wdrożona na niemieckim rynku utylizacji jako ElektroG.

Zgodnie z tymi przepisami, zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny musi być we właściwy sposób zutylizowany. Zgrzewarki FRIAMAT podlegają tej europejskiej dyrektywie i mogą zostać przekazane do utylizacji do firmy FRIATEC AG lub autoryzowanej stacji obsługi.

Należy również przestrzegać przepisów, standardów i dyrektyw obowiązujących lokalnie.

8 Komunikaty błędów / ostrzeżenia / informacje

Jeżeli podczas zgrzewania występują jakieś zakłócenia, na wyświetlaczu zgrzewarki FRIAMAT pojawi się odpowiedni komunikat błędu.

Informacja

W przypadku zgrzewarki FRIAMAT Basic, naciśnięć przycisk Menu, aby zobaczyć wyświetlony komunikat błędu w postaci zwykłego tekstu!

Informacja

Jeżeli FRIAMAT pokazuje komunikat błędu lub ostrzeżenie, które nie jest opisane poniżej i które nie pojawia się na wyświetlaczu w formie komunikatu tekstowego i nie da się wyjaśnić, należy zwrócić się do serwisu!

Komunikaty błędów

Nr	Wyświetlany tekst	Znaczenie/przyczyny	Pomoc
02	Temperatura poza zakresem	Temperatura otoczenia poza dopuszczalnym zakresem	Ewentualnie rozłożyć namiot lub osłonić Obszar zgrzewania.
03	Opór poza tolerancją	Opór elektryczny złączki poza tolerancją.	Sprawdzić wtyczki pod Względem ciasnego styku/zanieczyszczeń Oczyścić wtyczki w Razie potrzeby wymienić złączkę
04	Zwarcie w uzwojeniu złączki	Zwarcie w uzwojeniu spirali złączki.	Wymienić złączkę, Odesłać do testów.
05	Przerwane uzwojenie złączki	Przerwany obwód elektryczny	Sprawdzić styk wtyczek W złączce. Jeżeli są w porządku, wymienić złączkę i odesłać do testów.
06	Napięcie poza tolerancją	Niedopuszczalne odchylenie napięcia zgrzewania.	Powiadomić autoryzowany serwis.

Nr	Wyświetlany tekst	Znaczenie/przyczyny	Pomoc
08	Napięcie robocze poza zakresem	Napięcie robocze podczas zgrzewania poza dopuszczalnym zakresem.	Za długi lub o za małym przekroju przedłużacz. Sprawdzić napięcie i połączenia prądowe agregatu.
09	Częstotliwość poza zakresem	Częstotliwość podczas zgrzewania poza dopuszczalnym zakresem.	Sprawdzić częstotliwość na agregacie prądotwórczym.
10	Przerwane zgrzewanie	Zgrzewanie zostało przerwane przez naciśnięcie przycisku STOP.	–
13	Zanik napięcia	Przerwa w napięciu zasilającym (np. zanik napięcia podczas zgrzewania) lub za niskie napięcie.	Sprawdzić zasilanie.
14	Za niska moc	Pobór mocy złączki jest zbyt niski. Zgrzewarka FRIAMAT nie może dostarczać tak niskiej mocy.	Zwróć się do autoryzowanego serwisu.
15	Przekroczona moc	Pobór mocy złączki przekracza moc zgrzewarki FRIAMAT.	Zwróć się do autoryzowanego serwisu.
23	Błąd agregatu	Nieodpowiedni agregat do zgrzewania	Zwróć się do autoryzowanego serwisu.
xy*	Błąd systemu		Zwróć się do autoryzowanego serwisu.

*: Komunikaty błędów z numerami nieuwzględnionymi w powyższej tabeli.

Ostrzeżenia / Informacje

Wyświetlany komunikat	Wskazówka / pomoc
Uwaga! Powtórne zgrzewanie!	Jeżeli złączka ma być zgrzewana dwukrotnie, muszą po pierwszym zgrzewaniu zostać wyciągnięte wtyczki ze złączki i złączka musi ostygnąć (patrz instrukcje producenta złączek).
Najpierw wczytaj kod kreskowy zgrzewania.	Dotyczy tylko modelu FRIAMAT Prime: gdy przez przypadek najpierw został wczytany kod traceability złączki.
Wczytaj właściwy kod traceability. zgrzewania.	Dotyczy tylko modelu FRIAMAT Prime: gdy Omyłkowo został wczytany kod kreskowy zgrzewania.
Wczytaj właściwy paszport zgrzewacza.	Dotyczy tylko modelu FRIAMAT Prime: gdy ma być wczytany paszport zgrzewacza (np. gdy zgrzewarka jest zablokowana) i/lub został wczytany inny (błędny) kod kreskowy.
Wczytaj właściwy numer budowy.	Dotyczy tylko modelu FRIAMAT Prime: gdy ma być wczytany numer budowy (np. gdy zgrzewarka została ustawiona na wczytywanie przed każdym zgrzewem) i/lub wprowadzono błędne dane lub został wczytany inny (błędny) kod kreskowy.
Błędny / niewłaściwy kod kreskowy	Zastosować nowy kod kreskowy z identycznej złączki lub skorygować ręcznie wprowadzony kod kreskowy.
Urządzenie zablokowane.	Dotyczy tylko modelu FRIAMAT Prime: gdy minął termin przeglądu (patrz rozdział 6.13.1.5).
Pozostawić zgrzewarkę do ostygnięcia.	Funkcja ochronna, która zapobiega przegrzaniu zgrzewarki. Wyłączyć zgrzewarkę i pozostawić do ostygnięcia do momentu, aż po włączeniu nie będzie pojawiał się komunikat ostrzegawczy
Przerwanie zgrzewania.	Zgrzewanie przerwane przyciskiem STOP.
Koniec zgrzewania.	Zgrzewanie zakończone.
Napięcie ...V; częstotliwość ...Hz	Dotyczy tylko modelu FRIAMAT Basic: wyregulować agregat i nacisnąć przycisk STOP.
Pamięć pusta	Dotyczy tylko modelu FRIAMAT Prime: w przypadku pustej pamięci wydruk jest niemożliwy.

Wyświetlany komunikat	Wskazówka / pomoc
Pamięć pełna.	Dotyczy tylko modelu FRIAMAT Prime: Wydrukować protokół.
Przekroczony termin kalibracji.	Powiadomić autoryzowany serwis. Oddać zgrzewarkę do kalibracji i przeglądu.

9 Załącznik

9.1 Zalecany osprzęt (options)

Nazwa artykułu	Nr katalog.	Opis
Memory stick	624 023	Do zapisywania i przenoszenia parametrów zgrzewu oraz do zapisywania protokołu zgrzewu w formacie PDF lub CSV (tylko FRIAMAT Prime).
Paszport supervisor	623 101	Umożliwia dowolną konfigurację funkcji zgrzewarki (tylko FRIAMAT Prime).
Oprogramowanie FRIATRACE IV	613 280	Do elektronicznego przetwarzania danych zgrzewania (tylko FRIAMAT Prime).
Paszport zgrzewacza	623 101	Do identyfikacji zgrzewacza i zabezpieczenia zgrzewarek FRIAMAT przed dostępem osób nieupoważnionych. Zawarte w paszporcie zgrzewacza dane (nazwisko i numer zgrzewacza) są zapisywane w protokole zgrzewu (tylko FRIAMAT Prime)

9.2 Autoryzowany serwis

MARLEY POLSKA Sp. z o.o.
ul. Łączna 39
41-303 Dąbrowa Górnicza
Tel: (+32) 79 28 035.

9.3 Aktualizacje niniejszej instrukcji obsługi

Informacje zawarte w niniejszej Instrukcji obsługi są na bieżąco uaktualniane przez producenta. Najaktualniejszą wersję instrukcji obsługi zgrzewarek można również znaleźć na stronie internetowej producenta: www.friatools.de w zakładce „Downloads” . Do pobrania są przygotowane pliki w formacie PDF.



Marley Polska Sp z o.o.

Biuro Handlowe

ul. Kolumba 60A

70-035 Szczecin

Tel +48 (91) 46 23 245

Fax +48 (91) 46 24 987

Marley Polska Sp z o.o.

Biuro Handlowe

ul. Łączna 39

41-303 Dąbrowa Górnicza

Tel +48 (32) 79 28 035

Fax +48 (32) 26 85 708